

## Maschinenliste

### CNC-Drehen

- 1 Hwacheon Hi-Tech 400 bis Drehdurchmesser 410 mm und Drehlänge 700 mm  
Futtergröße 381 mm, Maschine mit Reitstock und angetriebenen Werkzeugen.  
Steuerung Fanuc 18i-TB mit Manual Guide.
- 1 Okuma LB 12 bis Drehdurchmesser 200 mm und Drehlänge 300 mm,  
Futtergröße 210 mm und Spannzangenaufnahme, Maschine mit Reitstock  
Steuerung Okuma OSP

### Drehen

- 3 Spitzendrehmaschinen Futtergrößen 200 mm, 250 mm und 315 mm,  
Spitzenweite bis 1000 mm
- 1 Futterdrehmaschine, Futtergröße 400 mm

### CNC-Fräsen und Bohren

- 1 Bearbeitungszentrum Fadal VMC 3020 mit Werkzeugwechsler 24 Werkzeuge  
SK 40 und Verfahrswege X=762 Y=508 Z=550 , Steuerung Siemens 810D.
- 1 Fräsmaschine SHW UF11 NC SK 40, Verfahrswege X=500 Y = 450 Z=400,  
Steuerung SHW NC

Konventionell Bohren Donau Schnellradial-Bohrmaschine DR32

Konventionell Fräsen Korradi UW 1 SK40

Sägen Vollautomatische KASTO-Säge bis Durchmesser 260 mm

Stapler

Wärmebehandlungen, Oberflächenbehandlungen, Schleifarbeiten werden auswärts vergeben und können von uns mit angeboten werden.

---

Im Loh 49	Telefon	Telefax	E-Mail
73434 Aalen-Fachsenfeld	07366/923440	07366/923441	mail@dreherei-schurr.de

---